

**ANEXO N° 1
(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)**

ADQUISICION DE UNA (01) LINEA DE EXTRACCIÓN DE ACEITE DE AGUAJE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS

REQUERIMIENTOS PRINCIPALES	CUMPLE O SUPERA	DETALLE
----------------------------	-----------------	---------

N°1	BOMBA PARA PULPA DE AGUAJE		CANTIDAD	01 Unidad		
				Nuevo y sin uso		
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Motovariador con motor de potencia instalada de 2 HP o 1.5 kw con volante		
			A02	Rotor de acero inoxidable		
			A03	Descarga conexión: DN 65 (Diámetro nominal)		
			A04	Estator de goma alimentaria		
			A05	Bomba monotornillo o de cavidad progresiva de 1 etapa con tolva de caudal regulable para la alimentación.		
			A06	Bomba de uso alimentario		
			A07	Material: acero inoxidable AISI 304		
			A08	Capacidad o caudal máximo a 0 bar: 9 m³/h		
			A09	Presión máxima: 6 bar		
			A10	Velocidad máxima: 700 rpm		
B	Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V -TRIFÁSICO			
		B02	Frecuencia: 60 HZ			
N°2	BATIDORA HORIZONTAL		CANTIDAD	01 Unidad		
				Nuevo y sin uso		
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Potencia instalada: 1.1 kw a 17 rpm		
			A02	Palanca para la selección de tanques.		
			A03	Sistema de lavado independiente para cada cuba de amasado.		
			A04	Una válvula de mariposa manual para la descarga en cada cuba de amasado.		
			A05	Una válvula de lavado en cada cuba de amasado.		
			A06	Válvula de agua de dilución		
			A07	Perilla del cambiador de velocidad de la bomba		

		A08	Circuitos de termostatación y calentamiento independientes para cada cuba de amasado.					
		A09	Una sonda de temperatura para cada cuba de amasado, que permita leer la temperatura de la pulpa y la autorregulación de la temperatura dosificando agua caliente.					
		A10	Una sonda de nivel que permite detener automáticamente la carga de la pasta en las cubas de amasado.					
		A11	Dimensiones: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Largo: 2.05 m ➤ Ancho: 0.82 m ➤ Alto: 1.22 m 					
		A12	Válvula de seguridad para agua caliente.					
		A13	Un manómetro para el depósito de agua caliente.					
		A14	Válvula de retorno para agua de calentamiento de depósito					
		A15	Válvula de impulsión para agua de calentamiento de depósito					
		A16	Tapa de acero inoxidable con parrillas y puertas de inspección.					
		A17	Material en contacto con el alimento: Acero inoxidable AISI 304					
		A18	Dos (02) cubas de amasado de 350 kg de capacidad cada una.					
		B	Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V- TRIFASICO			
				B02	Frecuencia: 60 HZ			
		N°3	A	BOMBA PARA PULPA AMASADA		CANTIDAD	01 Unidad	
							Nuevo y sin uso	
				<u>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</u>				
				A01	Potencia instalada del motor eléctrico: 1 HP o 0.75 kw			
				A02	Bomba monotornillo o de cavidad progresiva de 1 etapa con motor variador para regular el caudal de alimentación de la pasta al decanter.			
				A03	Brida izquierda: DN 50 (Diámetro nominal)			
A04	Conector de manguera: DN25 (Diámetro nominal)							
A05	Bomba de uso alimentario							
A06	Material: acero inoxidable AISI 304							
A07	Capacidad o caudal máximo a 0 bar: 4 m ³ /h							
A08	Presión máxima: 6-7 bar							
A09	Velocidad máxima: 700 rpm							
A10	Estator de goma alimentaria							

		A11	Rotor de acero inoxidable		
	B Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V- TRIFASICO		
		B02	Frecuencia: 60 HZ		
N°4	A	DECANTER CON GRUPO TÉRMICO	CANTIDAD	01 Unidad	
				Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
	Características Técnicas del Equipo	A01	Potencia instalada: 4 KW o 5.5 HP.		
		A02	Válvula para agua de dilución a decanter.		
		A03	Válvula para agua de dilución a bomba de desconexión.		
		A04	Un medidor de caudal para decanter 300 l/h.		
		A05	Un manómetro.		
		A06	Una válvula de servicio.		
		A07	Una válvula de alimentación de agua al depósito de dilución.		
		A08	Una válvula de alimentación de agua al depósito de calefacción.		
		A09	Un tanque de salida.		
		A10	Una válvula para producto suministrado al depósito.		
		A11	Una válvula de la bomba de agua.		
		A12	Alimentación de agua de suministro desde la unidad de calefacción.		
		A13	Alimentación de agua de suministro desde la unidad de dilución.		
		A14	Válvula de disparo de la bomba.		
		A15	Medidor de flujo de 100 l/h de la unidad de calefacción.		
		A16	Una unidad térmica con dos (02) depósitos de 40 L cada una.		
		A17	Resistencias de la unidad térmica que regulan la temperatura del agua.		
		A18	Calentadores de la unidad de corte con termostatos		
		A19	El decantador está fabricado con un diseño higiénico mejorando el rendimiento, reduciendo el consumo de agua.		
		A20	Estructura de hierro fundido y caja en acero inoxidable AISI 316.		
		A21	Cuenca giratorio con salida de aceite y sistema de control del nivel del líquido.		
A22		Transportador de tornillo sinfín en acero inoxidable AISI 316 para la eliminación de partículas, colocado en el interior del recipiente de las vueltas del diferencial.			

		A23	Transportador de tornillo sin fin con soldadura (TM11/TM12) y flameado en los alabes del tornillo, diseñado para la extracción de aceite de aguaje.			
		A24	La velocidad máxima del rotor es de 5300 rpm para garantizar la mejor fuerza G requerida para el equilibrio optimizado entre la claridad del líquido y la capacidad de descarga de sólidos			
		A25	Caja de engranajes planetaria, 0,4 kNm, en 2 etapas.			
		A26	Juntas de NBR adecuadas para contacto con aceite de aguaje.			
		A27	Sistema de poleas de contra-eje para ajustar la velocidad diferencial.			
	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	Con base metálica.		
			B02	Tanque pulmón de recogida del aceite a conducir al separador.		
			B03	Kit intermedio (Conjunto de orrines, empaquetaduras, anillo de goma de material (NBR)) y cojinetes para el tornillo transportador.		
			B04	Lubricantes, grado alimentario.		
			B05	Herramientas de uso exclusivo para el desmontaje del decanter.		
			B06	Probador de tensión de la correa 1, 150-700 N		
			B07	Juego de correas adicionales para motor principal		
			B08	Conjunto de presas de placa para el ajuste de salidas de líquidos.		
			B09	Juego de poleas para modificar la velocidad diferencial.		
	C	Condiciones de operación	C01	Tensión: 220 V- TRIFASICO		
C02			Frecuencia: 60 HZ			
N°5	TORNILLO SINFÍN Y BOMBA MONO TORNILLO		CANTIDAD	01 Unidad		
				Nuevo y sin uso		
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Potencia instalada del motor eléctrico: 2 HP o 1.5 KW		
			A02	De cavidad progresiva de 1 etapa, monotornillo		
			A03	Brida izquierda: DN 65 (Diámetro nominal)		
			A04	Conector de manguera: DN 50 (Diámetro nominal)		
			A05	Capacidad o caudal máximo a 0 bar: 9 m ³ /h		
			A06	Presión máxima: 6 bar		
			A07	Velocidad máxima: 700 rpm		
B	Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V- TRIFASICO			

		B02	Frecuencia: 60 HZ			
N°6	BOMBA CENTRIFUGA DE TRASVASE		CANTIDAD	01 Unidad Nuevo y sin uso		
	<u>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</u>					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Un selector de tres posiciones.		
			A02	Alimentación a la centrífuga, posterior a la succión del aceite limpio obtenido del decanter, con juntas (elastómeros) NBR.		
			A03	Bomba con piezas en contacto con el producto, de acero inoxidable AISI 304 (mínimo) y a una presión de 3 bar.		
	B	Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V- TRIFASICO		
B02			Frecuencia: 60 HZ			
N°7	CENTRÍFUGA		CANTIDAD	01 Unidad Nuevo y sin uso		
	<u>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</u>					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Potencia instalada: 5.5 KW o 7.5 HP.		
			A02	Centrífuga de alta velocidad auto-deslodante.		
			A03	Velocidad de giro: 7500 -7600 rpm.		
			A04	Capacidad hidráulica: 2700 l/h.		
			A05	Máxima densidad en alimentación: 1100 kg/m ³ .		
			A06	Máxima temperatura de alimentación: 100 °C.		
			A07	Mínima temperatura de alimentación: 0 °C.		
			A08	Volumen de tambor: 8 L.		
			A09	Volumen de aceite de lubricación: 8 L.		
			A10	Cuerpo del tambor: Acero inoxidable Duplex forjado EN 1.4462, ASTM 51/UNS S31803.		
			A11	Cubierta o capó de tambor: Acero inoxidable Duplex EN 1.4462, código: 2377.		
			A12	Fondo deslizante del tambor: Acero inoxidable Duplex EN 1.4462, código: 2377.		
			A13	Bastidor inferior: Acero al carbono y hierro fundido con pintura epóxica color azul o gris.		
			A14	Tubería de acero inoxidable de 59 mm (2 1/3 pulgadas) con salida de líquido pesado (agua).		
			A15	Tubería de acero inoxidable de 59 mm (2 1/3 pulgadas) con salida de líquido liviano (aceite).		
			A16	Tubería de fierro de 100 mm (4 pulgadas) para la salida de sólidos .		
A17			Bastidor con amortiguadores de vibración.			

		A18	Componentes giratorios montados en cojinetes de alta resistencia.			
		A19	Embrague mecánico.			
		A20	Con descarga automática para separar el aceite de los turbios.			
	B	Accesorio que debe incluir el Equipo	B01	Kit de repuestos y set de herramientas; para el mantenimiento, armado y desarmado de la centrífuga.		
	C	Condiciones de operación	C01	Tensión: 220 V- TRIFASICO		
		C02	Frecuencia: 60 HZ			
N°8	TANQUE PARA ACEITE		CANTIDAD	01 Unidad		
				Nuevo y sin uso		
	<u>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</u>					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Capacidad de 60 L.		
			A02	Depósito de sección triangular.		
			A03	Válvula manual de vaciado.		
			A04	Ruedas para el desplazamiento.		
A05			Material: acero inoxidable AISI 304			
B	Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V- TRIFASICO (Opcional)			
		B02	Frecuencia: 60 HZ (Opcional)			
N°9	BOMBA CENTRIFUGA DE TRASIEGO		CANTIDAD	01 Unidad		
				Nuevo y sin uso		
	<u>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</u>					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Potencia instalada: 0.75 a 1.5 HP.		
			A02	Bomba con piezas en contacto con el producto, de acero inoxidable AISI 304 (mínimo), con juntas (elastómeros) NBR. Caudal de 150 L/h, presión menor a 3 bar y temperatura de trabajo menor a 80 °C.		
			A03	Para el traslado del aceite del tanque de 60 L al tanque de almacenamiento.		
	B	Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V- TRIFASICO		
B02			Frecuencia: 60 HZ			
N°10	FILTRO PARA ACEITE		CANTIDAD	01 Unidad		
				Nuevo y sin uso		
	<u>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</u>					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Potencia instalada: 1 KW o 1.5 HP		
A02			Área de la placa: 20 cm x 20 cm			
A03			Número de placas: 21			

		A04	Superficie filtrante: 0.8 m ²		
		A05	Capacidad de producción máxima: 50-150 l/h de aceite de aguaje.		
		A06	Con bomba con impulsor de nitrilo para aceite y soporte de goma.		
		A07	Dimensiones: Ancho: 0.80 m Profundidad: 0.42 m Altura: 0.56 m		
	B Condiciones de operación	B01	Tensión: 220 V- TRIFASICO		
		B02	Frecuencia: 60 HZ		
	<u>REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS</u>				
D. Garantía	1	Alcance de la garantía: contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad.			
	2	Vigencia de la garantía: 12 meses			
	3	Inicio de la garantía: a partir de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad.			
	4	La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) al momento de la entrega del bien.			
E. Documentos complementarios a la entrega del bien	1	Manual de operación físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.			
	2	Certificado de calidad del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.			
	3	Plan de mantenimiento preventivo donde deberá considerarse el detalle de los procedimientos y frecuencias de los mismos.			
F. Envase, Empaque, Embalaje	1	El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y la calidad de los equipos, bienes y/o mobiliario, durante su manipuleo y/o transporte.			
	2	El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del producto hasta su utilización.			
G. La adquisición incluye	1	Acondicionamiento: El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del bien. La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros).			
	2	Instalación: El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se			

		requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.		
	3	<p>Prueba de Funcionamiento: Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por el CITEproductivo Maynas, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa, mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.</p> <p>Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.</p> <p>Nota:</p> <p><i>1. Para equipos de planta: la materia prima (pulpa de aguaje) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.</i></p>		
	4	<p>Capacitación: respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de tres (03) personas indicadas por el CITEproductivo Maynas por un tiempo total de siete (07) horas.</p> <p>La capacitación será impartida en el CITEproductivo Maynas, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista, el cual deberá tener pleno conocimiento de la operatividad del bien, el mismo que será acreditado mediante una declaración jurada o constancia en el momento de la capacitación.</p>		
H. Plano	1	El Contratista deberá considerar los detalles correspondientes a la de instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y prueba de funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes señalados en el Plano Guía de la ubicación del equipo y/o Croquis - ANEXO A.		

CONDICIONES DE VENTA:					CUMPLE	NO CUMPLE
<p>1. PLAZO</p> <p>El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, es hasta Trescientos quince (315) días calendario, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.</p>						
PLAZO DE ENTREGA (A)	PLAZO DE INSTALACIÓN (B)	PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO (C)	PLAZO DE CAPACITACIÓN (D)	PLAZO TOTAL (A+B+C+D =PT)		
<p>Nota:</p> <p>1. El contratista deberá presentar el desagregado de los plazos de cada obligación.</p>						

<p>2. LUGAR DE ENTREGA: La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en el área de extracción de aceite del taller agroindustrial del CITEproductivo Maynas, ubicado en Carretera Iquitos Nauta km. 2.5 del distrito de San Juan Bautista, provincia de Maynas y Región Loreto.</p>		
<p>3. ADELANTO Una vez firmado el contrato, según lo dispuesto en el artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, el contratista podrá solicitar la entrega de un adelanto directo del 30% del monto contratado, para lo cual el contratista dentro de los ocho (08) días calendario siguientes a la suscripción del contrato, solicitará formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud.</p>		

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**